

灯箱屏（双面 P10 单色两高两宽）组装说明

双面灯箱屏，每面由 4 块 P10 的单色单元板组成，双面共 8 张单元板。

灯箱屏，由 P10 单元板、通用的 40A 电源、外框、U 盘控制卡等组成。

灯箱屏，在小天地做大文章，使得灯箱有了更好的选择。

灯箱屏，在 U 盘卡的控制下，使得小屏的画面动态化，表现出一般灯箱无法实现的效果。

灯箱屏，U 盘接口，更换内容极为方便。

灯箱屏，适合批量生成。屏中加载不同的内容，即可适应不同的行业和商户。

灯箱屏，您关注了吗？

双面 P10 单色两高两宽灯箱屏框体尺寸：长 67 厘米，宽 35 厘米，厚度 11.5 厘米。

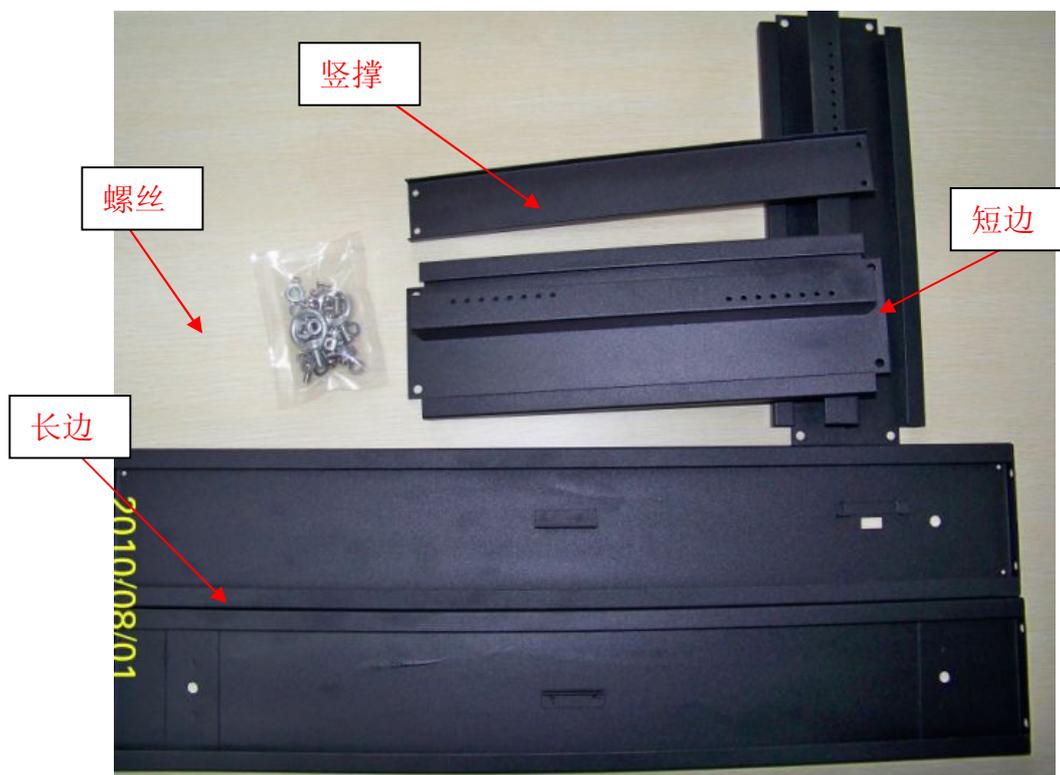
组装好的灯箱屏如下图所示



灯箱屏的材料准备好后，按照以下步骤进行安装：

1、组装屏框：

(1) 屏框组装材料如下（本文档以两个高、两个宽的箱体为例）：两根长边，两根短边，一个中间竖撑（可用扁铁代替），一包螺丝。如下图



(2) 组装用的几种螺丝功能如下图所示



(3) 首先把下边开 U 盘口的，固定控制卡的长边平放在操作台上。



(4) 将两个短边分别放置在长边的两头（不考虑方向，随便放就行），用螺丝固定，如下图。



用两个螺丝固定

(5) 固定中间竖撑。



(6) 放置上面的长边，用螺丝固定好。



这样，框体就组装好了。

2、安装电源：

(1) 首先，在有电源固定孔的一侧（控制卡固定孔的另一侧），从上面数第三个孔拧上 3 个 MM 的螺丝。



(2) 把电源没有接线柱的一侧（开有 U 型槽），固定在这个螺丝上。电源网面一侧保证与固定边条的边平行，然后再有接线柱一侧打孔固定另一个螺丝，如下图所示：



(3) 用螺丝把电源固定好。

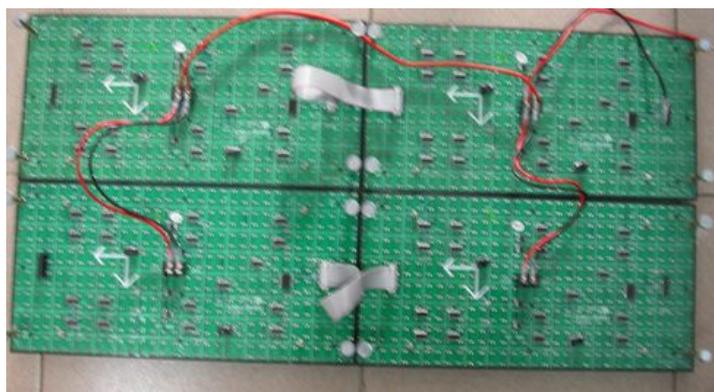


(4) 固定好电源如下图所示。



3、组装单元板、控制卡

(1) 铺好单元板。

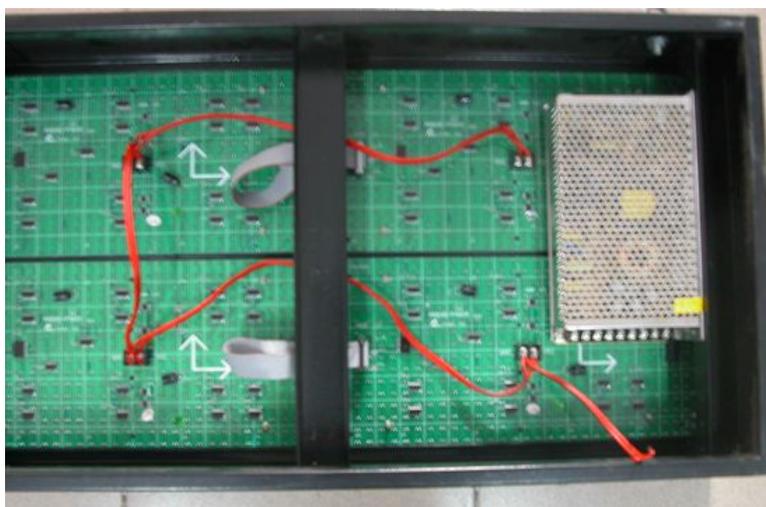


(2) 单元板用两个 1.2cm 高的铜柱加高。



(3) 连好排线和电源线后，把型材框体直接扣上。

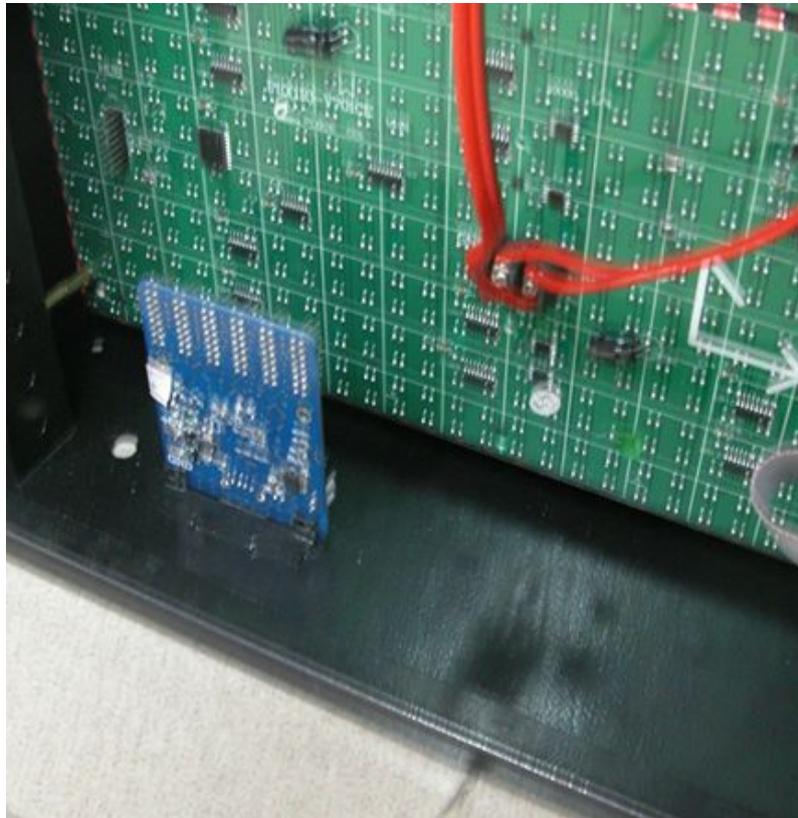
注意磁铁下面不能压住排线和电源线，连接电源线的时候把电源线的接头留到电源一侧。

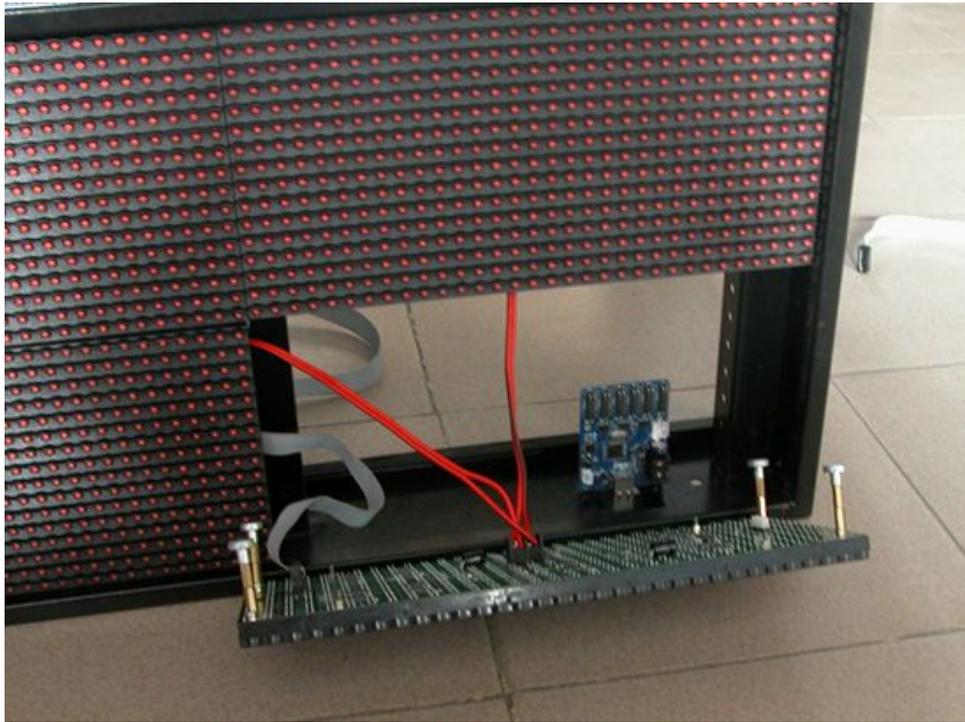


(4) 在有 220 电源线出口和控制卡固定孔的地方把控制卡固定好。



(5) 控制卡固定好后，如下面两幅图所示。





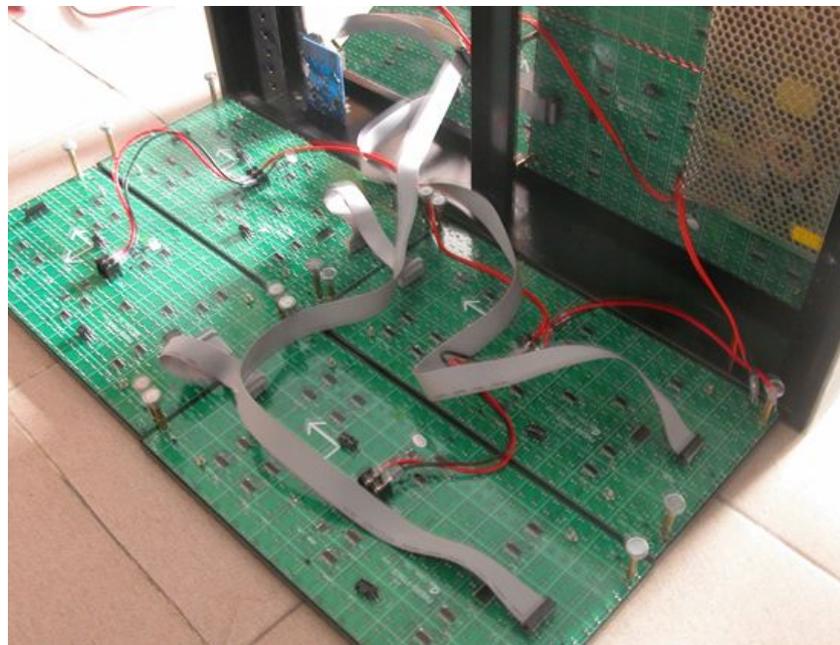
(2) 做一根有三个接头的 16P 排线，用来连接控制卡和两面的显示屏，一个接头接控制卡，另两个接头分别接两面的单元板。

注意：排线的长度一定要够用，有一截线要从一侧拉到另一侧。



(7) 把另一面的单元板也加铜柱、磁铁，连好排线和电源线。控制卡和单元板的排线，电源线也接好。

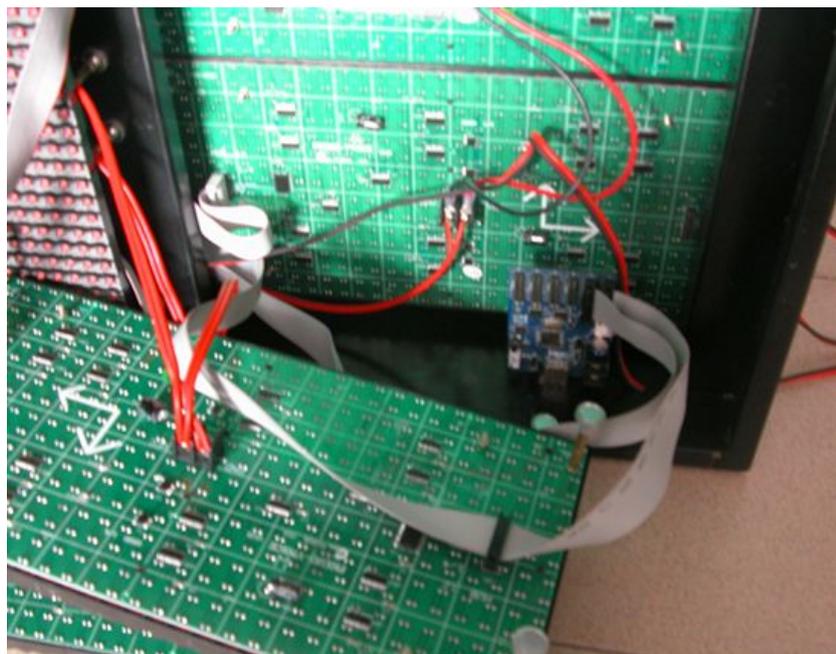
220V 电源线从控制卡边上的圆孔接进来，如下图所示。



(8) 扣上这一侧的单元板。



(9) 打开另一边的单元板把控制卡上的电源线和排线接好。



(10) 扣上单元板，检查一下控制卡 U 盘口和电源线是否都正常。



4、检测

- (1) 在组装的过程中要保证电源线和排线没有接反、接错。
- (2) 220V 电源线引出来时候打结，保证抽不出来。
- (3) 单元板扣上之前，最好用万用表检查一下电源线有没有接错的。有没有可能接触到一起的部件。
- (4) 也可以在扣上最后一块单元板前，接电源试一下，看是不是能正常工作。

硬件连接没问题的话，就可以在软件上编辑内容了。